

MARIO COTTA®, marchio del gruppo Zincometal S.p.A., può vantare, in tempi come gli attuali in cui le aziende nascono e si dissolvono rapidamente, oltre 80 anni di presenza nel settore del taglio dei materiali flessibili. La lunghissima esperienza acquisita ci consente, in tal modo, di portare un valido contributo alla soluzione dei molti problemi, spesso difficili, che quotidianamente ci vengono sottoposti. Presso la sede di Inveruno,

su di una superficie di 4000 m² di officina più 1500 m² di uffici, operano 45 esperti collaboratori.



MARIO COTTA®, a trade mark of the Zincometal S.p.A. group, can boast over 80 years in the field of slitting flexible materials, whilst seeing new companies come and go.

The many years of acquired experience enables us to solve the different, often difficult, problems that are submitted to us daily.

A team of 45 experts are on hand at our Corporate Headquarters in Inveruno with 4000 m² of manufacturing and 1500 m² of office space.



L'Ufficio Tecnico provvede alla progettazione dei vari sistemi di taglio ed agli aggiornamenti e miglioramenti tecnici dei prodotti esistenti.

La divisione Sistemi di Taglio ha prodotto e venduto, nel mondo, oltre 380 Sistemi negli ultimi 10 anni.

Un apposito Ufficio, inoltre, offre un servizio di assistenza post vendita ai nostri clienti. Il servizio propone:

- manutenzione presso il cliente
- revisione dei gruppi di taglio
- seminari tecnici per gli operatori
- ricambi pronti a magazzino presso le sedi di Milano e Cincinnati.

La nostra Società fornisce, sui portacoltelli pneumatici, una garanzia di tre anni (escluso il materiale di usura come lame, guarnizioni, cuscinetti e valvole).

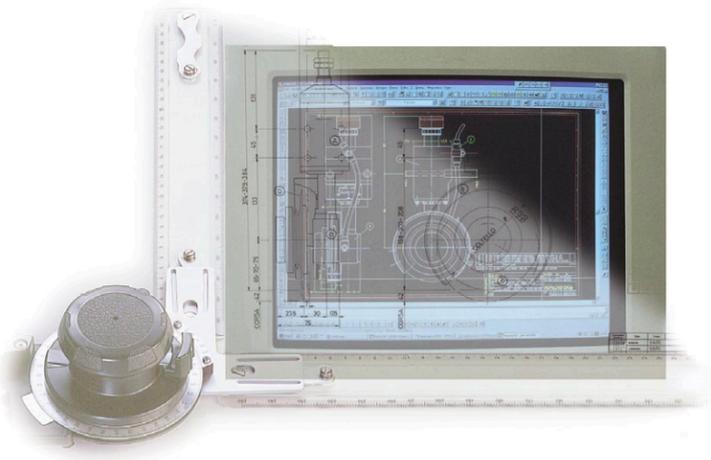
The Technical Department designs the various slitting systems, continuously updates and improves the existing solutions and products.

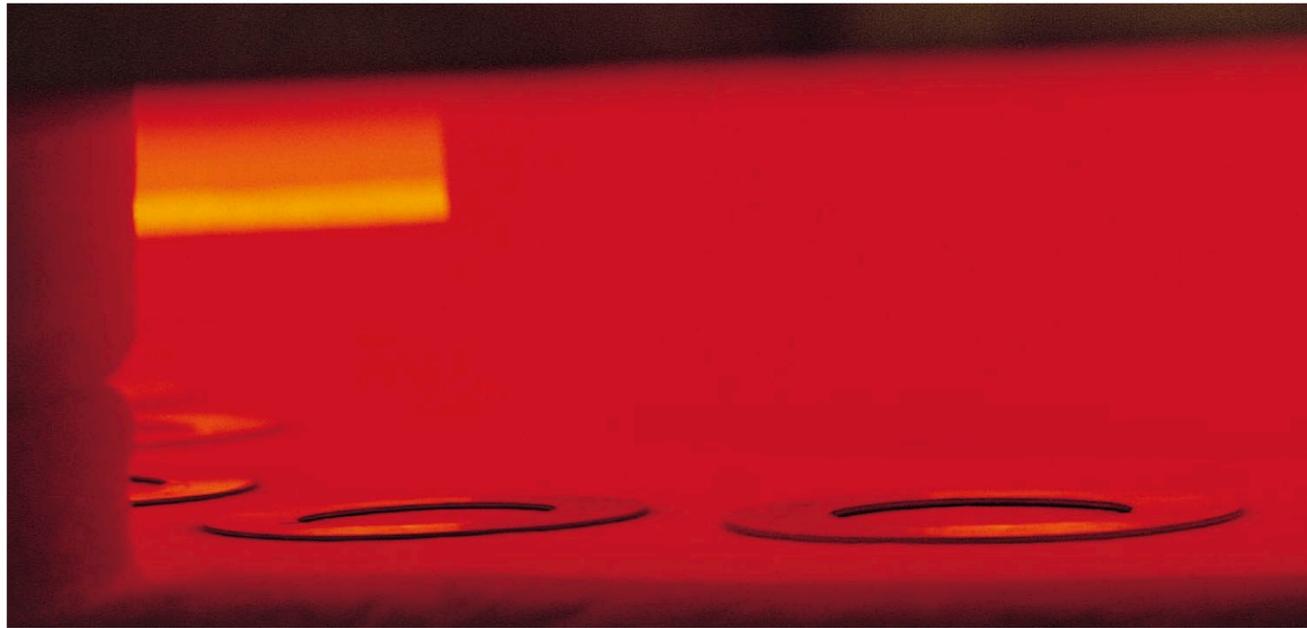
The Slitting System Division has produced and sold, world-wide, over 380 different systems in the last 10 years.

A specific office assures world-wide after sales service.

- The service includes:*
- maintenance at customer's location
 - slitting units revision and rebuilding
 - technical seminars for operators
 - spare parts always available in Inveruno and Cincinnati.

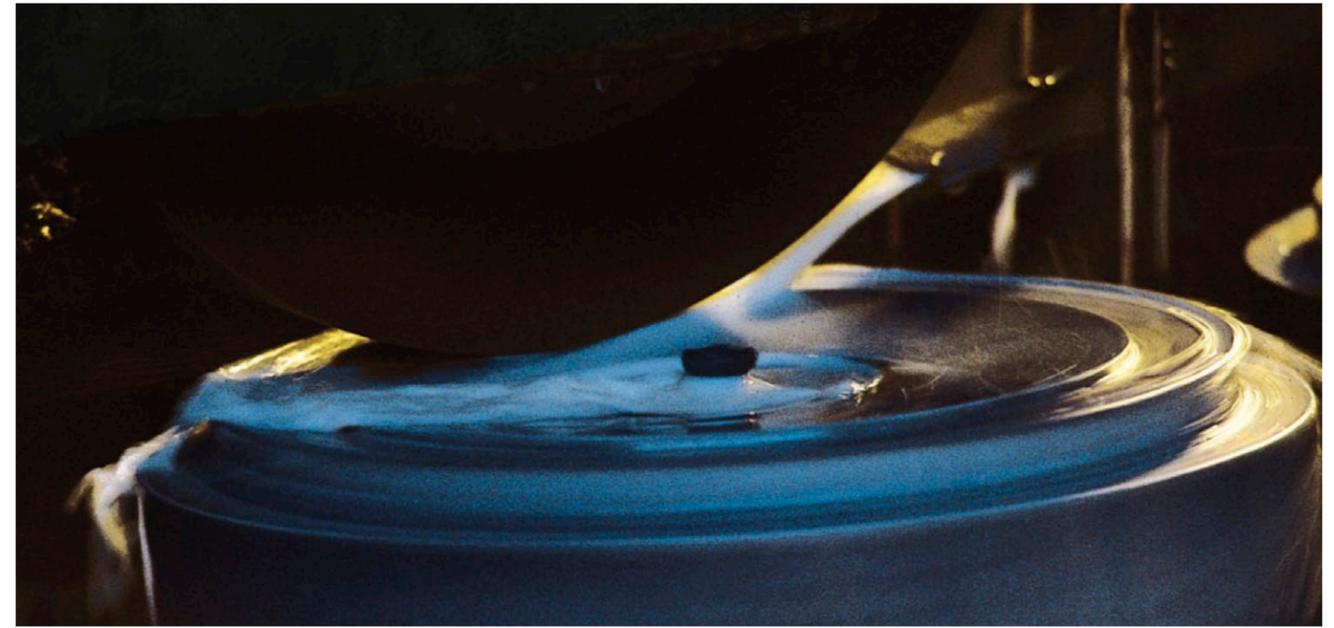
Our Company offers a 3 year warranty for pneumatic knife holders (wear parts such as blades, pneumatic seals, bearings and valves are excluded).





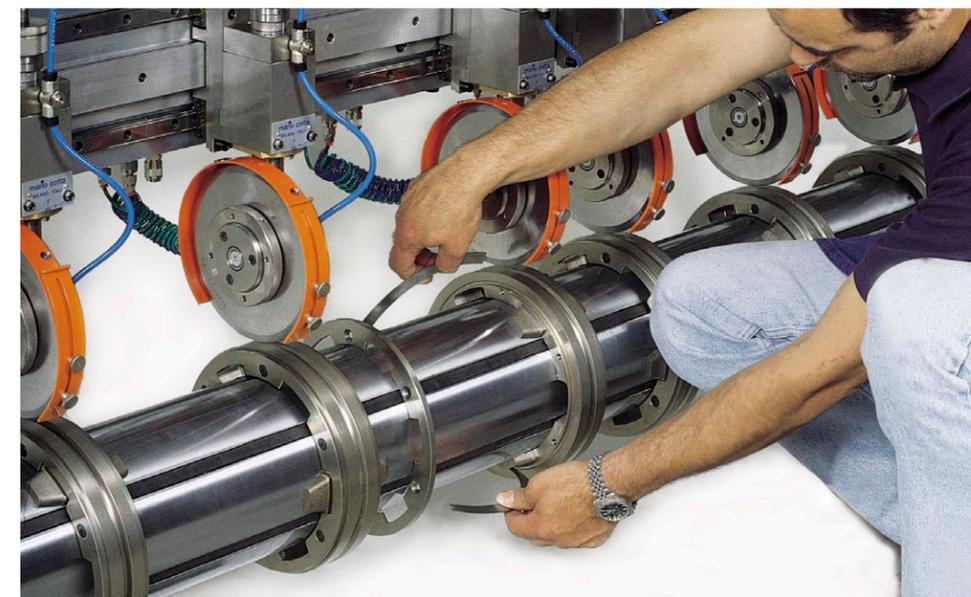
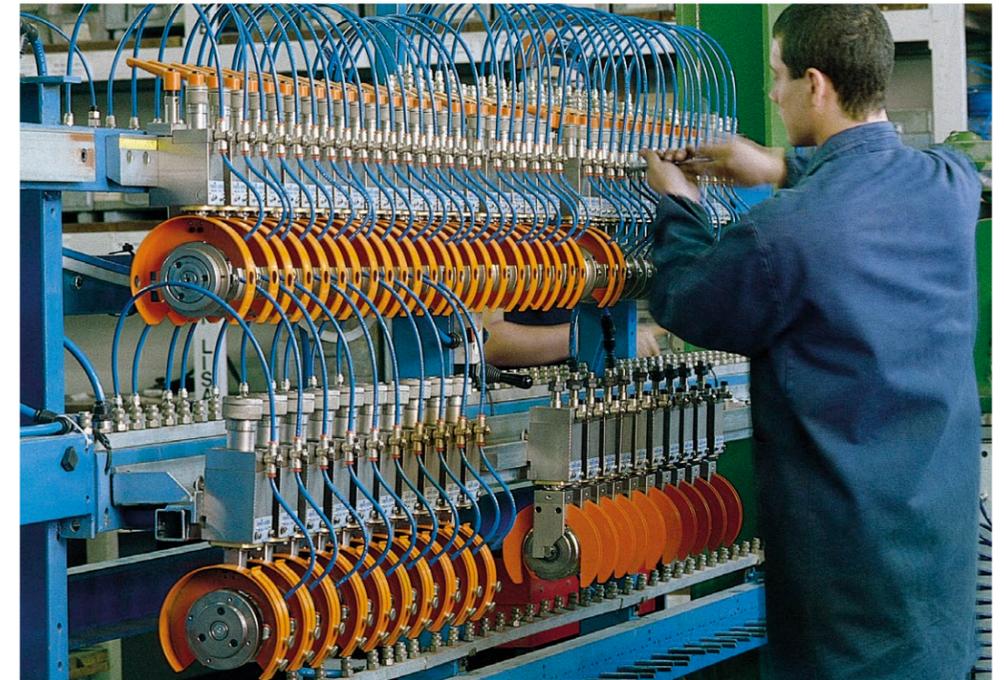
Per garantire la qualità di ogni dettaglio la **MARIO COTTA®** progetta e produce direttamente la vastissima gamma di articoli per il taglio: coltelli, controcoltelli, portacoltelli pneumatici, accessori e sistemi di taglio, quadri pneumatici ed elettrici. L'Azienda è certificata con sistema di qualità **ISO 9001:2000.**

*In order to guarantee the quality of each part, **MARIO COTTA®** designs and manufactures the complete range of components such as: blades, bottom knives, pneumatic knife holders, accessories, slitting systems, pneumatic and electrical controls. Our Company is certified with quality system **ISO 9001:2000.***



La struttura produttiva interna della **MARIO COTTA®** è composta da:

- produzione lame
- trattamenti termici
- lavorazioni meccaniche
- carpenteria
- montaggio pneumatica
- montaggio sistemi di taglio
- impianti pneumatici ed elettrici
- quadri di comando pneumatici, elettrici ed elettronici
- servizio assistenza
- servizio ricambi



MARIO COTTA®'s internal production structure is composed of :

- blades' manufacture
- heat treatment
- mechanical tool machinery
- metal carpentry
- pneumatic assembling
- slitting systems assembling
- pneumatic and electrical nets installation
- pneumatic, electrical and electronic control panels
- service assistance
- spare parts service

Particolare cura e attenzione vengono impiegate durante le varie fasi: sia di produzione sia di controllo. Ogni singolo prodotto viene sottoposto al banco di collaudo prima di essere marcato al laser e poi inviato alla spedizione.

Particular attention and care is taken during the various stages of the production and quality control process. Each component is tested, prior to being stamped by laser, and then sent to the shipping department.

